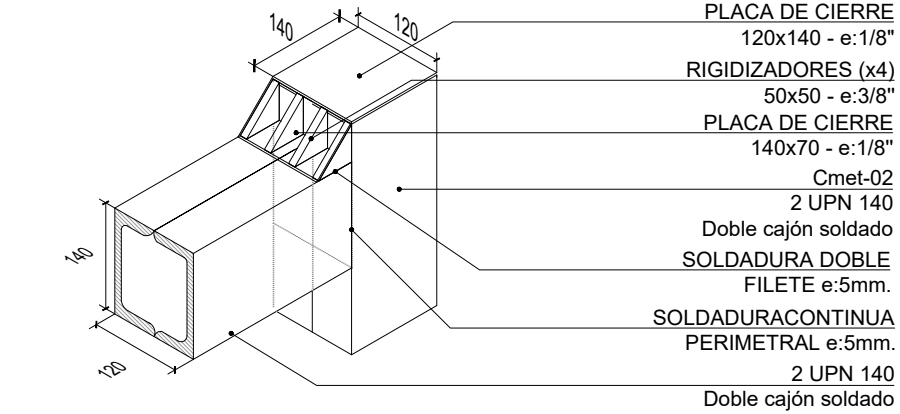
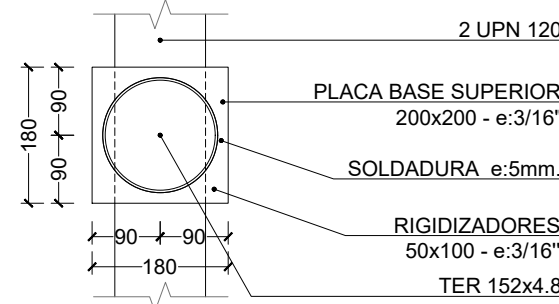


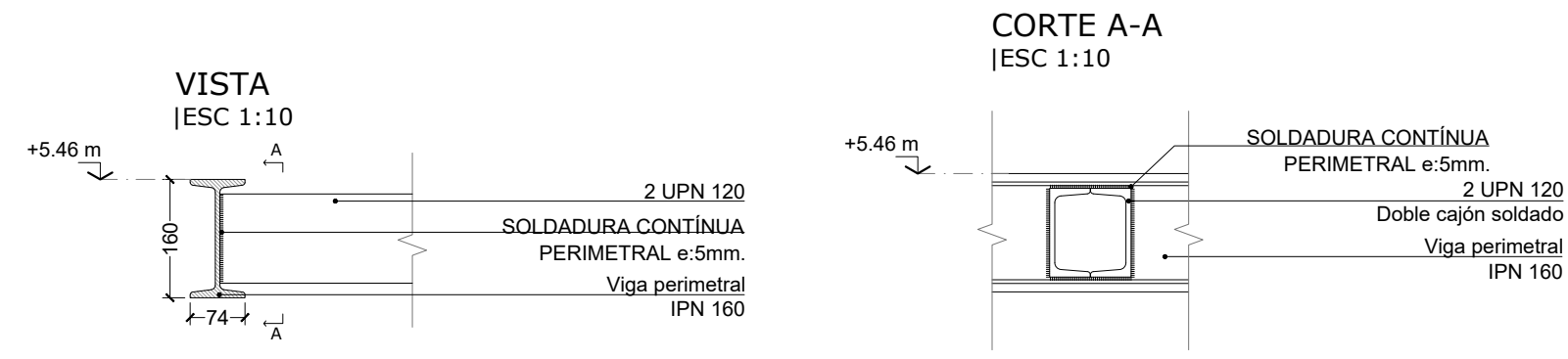
Esc. 1:10
Medidas en mm



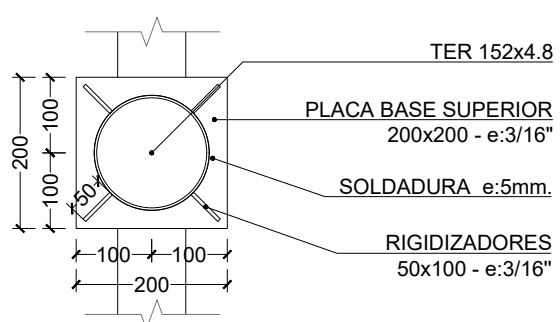
Esc. 1:10
Medidas en mm



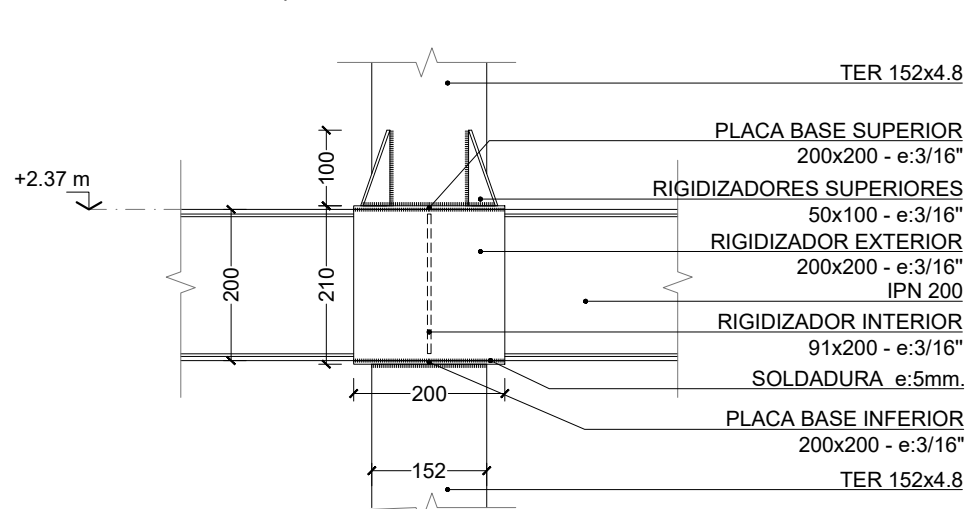
Esc. 1:10
Medidas en mm



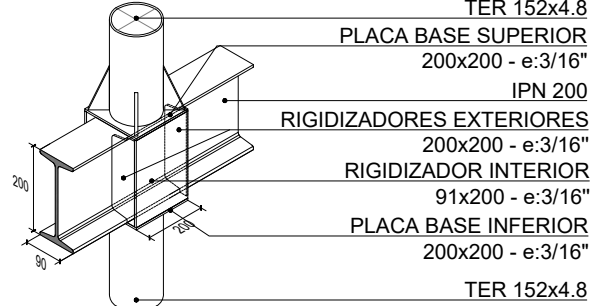
PLANTA
|ESC 1:10



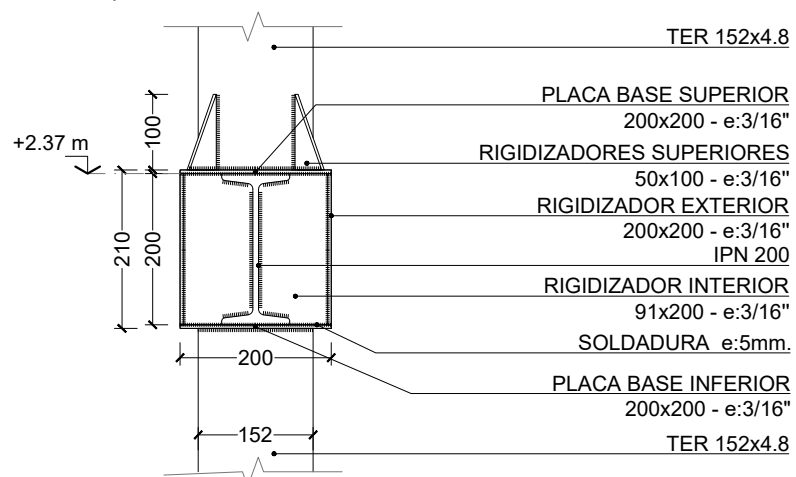
VISTA
|ESC 1:10



AXONOMETRÍA
|S/ESC

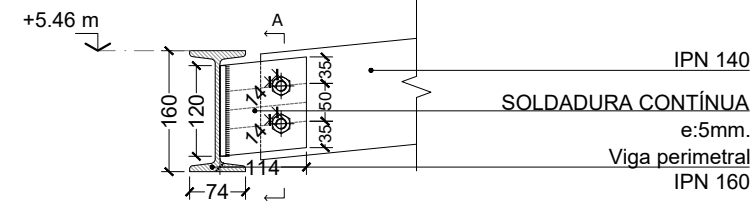


VISTA
|ESC 1:10

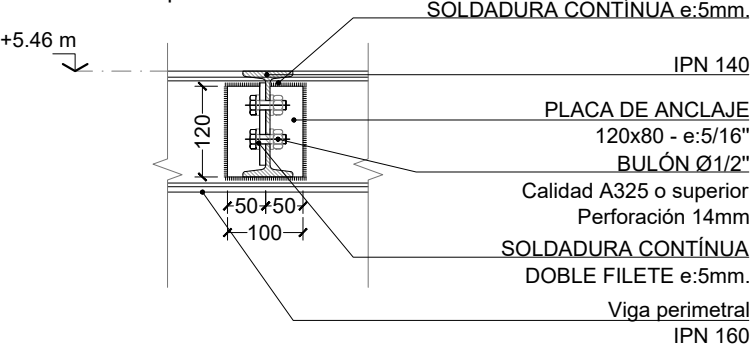


Esc. 1:10
Medidas en mm

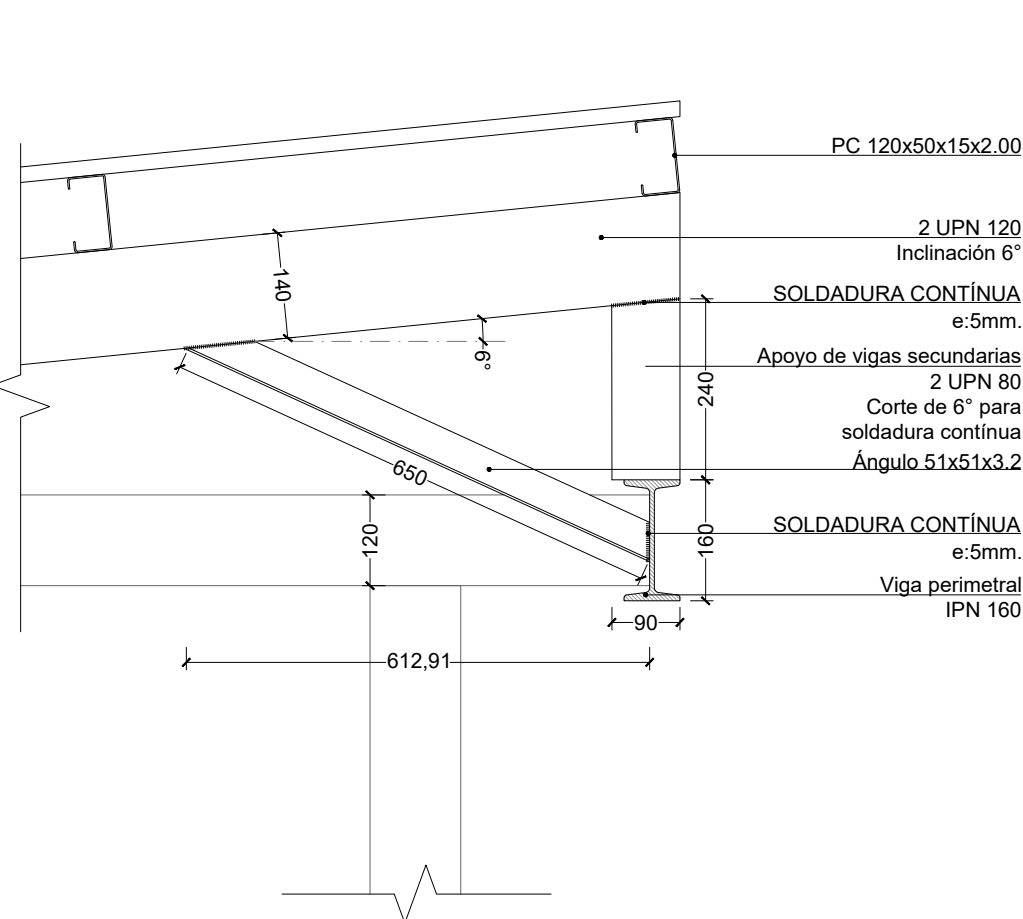
VISTA
|ESC 1:10



CORTE A-A
|ESC 1:10



Esc. 1:50
Medidas en mm



DATOS DE CÁLCULO

Hormigón **H-25** (S/CIRSOC 201-2005)
 Acero **ADN 420** (S/IRAM-IAS U 500-207/528)
 Acero Laminado **ASTM F24** (S/CIRSOC 301-2005, 302-2005, 303-2009)
 Normativa de cálculo **CIRSOC:**
101-2005 / 102-2005 / 201- 2005 / 301 - 2005 / 302 -2005 / 303 -2009

Tensión de terreno adoptada: 1,30 kg/cm².
Cota de Fundación: -1,20m .-
Tamaño máximo de piedra: 19mm.

LAS BASES, CIMIENTOS Y VIGAS DE FUNDACIÓN QUEDARÁN SUJETAS A VERIFICACIÓN UNA VEZ OBTENIDOS LOS RESULTADOS DEL ESTUDIO DE SUELOS CORRESPONDIENTE.-

CONSIDERACIONES

- *Sobrecarga de uso: 300kg/m² -
- *Carga de viento para cubierta: 90kg/m² -
- *Cubierta liviana de chapa acanalada: 20kg/m² -
- *Ceramientos: Pile de vidrio e:8mm, 20 kg/m² x 3.20m de altura -
- *Piso de rampas *Rejilla GRIP LOCKED, TECHNOS® (Datos obtenidos de la empresa TDL debido a falta de información de Technos®) - 30 kg/m² -
- *Funcionamiento mediante bases aisladas.
- *Tolugo: Tubo plástico de polietileno, diámetro 0,60m. Peso: 20 kg/m.
- *Tolugo: Tubo de aluminio, diámetro 0,60m. Peso: 20 kg/m.
- *Parasoles: Se considera una altura de 4,85m. Terminación superior de malla microperforada.
- *Paquete de entrepiso steel/ferra-
- Paquete de entrepiso final: 100kg/m² -**

Material	Espesor (mm)	Densidad (kg/m3)	Carga (kg/m2)
Soldado	5		25
Placa cementicia	15		25
OSB	12		9
Lana de vidrio compacta	20	100	2
OSB	18		14
Aislacion termoacústica			1.60
Omegas de cielorraso	8		1.25
Placa de yeso	12		9
		Total	86.85

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA

NORMA:

CIRSOC 301-EL: Reglamento Argentino de Estructuras de Acero para Edificios.
CIRSOC 304-EL: Reglamento Argentino de Soldaduras para Estructuras en Acero

MATERIALES

- Perfiles y placas: F-24 .
- Material de aportación (soldaduras): Electrodo de la serie E70XX.
Procedimiento de soldadura: SMAW (Arco eléctrico con electrodo revestido)
- Bulones calidad A325 o superior

OBSERVACIONES

- 1) Todas las uniones entre perfiles metálicos serán mediante soldadura a 5mm.
- 2) Se cumplen con los Art. 205º y 206º de la sección VII de la Ord. 12783.-
- 3) Las bases cumplen con el punto 4.6.6 y 4.6.10 de la Ord. 7279/76.-
- 4) El proyecto estructural fue controlado y aprobado por el comitente en función de los reglamentos edicios vigentes.-
- 5) Todas las medidas serán verificadas en obra.-
- 6) En caso de no disponer de la sección considerada para columnas, se podrá adoptar una sección de menor espesor relleno con hormigón la parte interior de los mismos.-
- 7) Resta definir aquellos perfiles que surjan del diseño de las vinculaciones.-
- 8) En el computo se consideran las columnas oblicuas NO ESTRUCTURALES compuestas por TR15x2x2 Obmet-0a colocarse en conjunto con las columnas Cmet-05 / Cmet-06 / Cmet-08 / Cmet-09 según planta de arquitectura.-

NOTA: Todas las medidas se verificarán en obra



PLANO

DETALLES ESTRUCTURA

ESC.

E 04

PODER JUDICIAL DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

Oficina de Arquitectura del Poder Judicial / Santa Fe

OBRA: REFORMA EDILICIA DE INMUEBLE EN 9 DE JULIO 1832